Szczegółowy zakres prac:

1. Opracowanie technologii konserwacji postojowej kotła w zakresie: ECO, parownik, walczak, przegrzewacze SH, rurociągi pary świeżej do głównej zasuwy parowej
2. Dostawa instalacji pomocniczych do realizacji procesu konserwacji postojowej kotła fluidalnego
3. Dostawa chemikaliów do realizacji procesu
4. Aplikacja chemikaliów do przeprowadzenia procesu konserwacji postojowej kotła fluidalnego
5. Nadzór nad procesem konserwacji kotła fluidalnego przez cały okres postoju
6. Okresowe sprawdzenie stężeń i skuteczności procesu ( 1 x 2 tygodnie)
7. Demontaż instalacji pomocniczych

Postój bloku w dniach od 29.07.20220do 21.09.2022

Pojemność wodna kotła wg dokumentacji Foster Wheeler:

Ilość wody w układzie parowo-wodnym kotła CFB

-Rurociągi wody zasilającej 10m3

-Podgrzewacz wody ECO I, II, III wraz z rurociągami 68m3

-Układ parownika wraz z rurami opadowymi 122m3

-Walczak 52,9m3

-Przegrzewacz skrzydłowy I 7m3

-Przewał ( prawy, lewy, środek) + ciąg konwekcyjny 44m3

-Separator (prawy, lewy, środek) 28m3

-Przegrzewacz pary świeżej SHII i SHIII(Intrex) 41m3

-Rurociągi pary świeżej (od SHIII do GZP) 12m3

-Przegrzewacze pary wtórnej RHI, RHIIa, RHIIb wraz z rurociągami 128m3

-Rurociąg „zimnej szyny” 80m3

-Rurociąg „gorącej szyny” 75m3

Szacowana objętość wody potrzebna do wypełnienia

układu parowo-wodnego kotła fluidalnego wraz z rurociągami 667,9m3